

BODYMAX Plus 200 tabletek



Cena: 175,71 pln

Opis słownikowy

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Dawka | - |
| Kraj produkcji | Polska |
| Opakowanie | 200 tabletek |
| Postać | Tabletki |
| Producent/ Dystrybutor | ORKLA CARE S.A. |
| Rejestracja | Suplement diety |
| Substancja czynna | - |
| Wysyłka zamówienia | w 24 h |

Opis produktu

Charakterystyka Bodymax PLUS to preparat łączący siłę standaryzowanego ekstraktu żeń-szenia z bogatym kompleksem 12 witamin, 6 minerałów i lecytyny. Został stworzony specjalnie dla osób aktywnych na co dzień. Polecany w okresach długotrwałych, nadmiernych wysiłków psychicznych i fizycznych, intensywnej pracy, także w stresie. **Składniki** Wodorotlenek magnezu, wyciąg z żeń-szenia, L-askorbinian sodu, substancje wypełniające (celuloza mikrokryształiczna, sól sodowa karboksymetylocelulozy usieciowana), lecytyna (sojowa), fumaran żelaza (II), maltodekstryna, skrobia kukurydziana, substancje glazurujące (sole magnezowe kwasów tłuszczowych, hydroksypropylometyloceluloza, szelak, воск carnauba), octan DL-alfa-tokoferylu, amid kwasu nikotynowego, tlenek cynku, D-pantotenian wapnia, substancja utrzymująca wilgoć (glicerol), siarczan miedzi (II), barwniki (tlenki żelaza i wodorotlenki żelaza), chlorowodorek pirydoksyny, ryboflawina, monoazotan tiaminy, octan retinylu, kwas pteroilomonoglutaminowy, jodek potasu, selenian sodu (IV), D-biotyna, cholekalcyferol, cyjanokobalamina. **Zalecane spożycie** Dorośli 1 tabletkę dziennie, najlepiej rano, w czasie posiłku. **Przeciwwskazania** • Nie stosować jednocześnie z innymi preparatami witaminowo-mineralnymi. • Nie należy przekraczać zalecanej dziennej porcji. • Dla utrzymania prawidłowego stanu zdrowia należy stosować zróżnicowaną dietę i prowadzić zdrowy tryb życia. • Suplement diety nie może być stosowany jak substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety. • Przechowywać w temperaturze pokojowej. • Chronić od światła i wilgoci. • Suplementy diety powinny być przechowywane w sposób niedostępny dla małych dzieci. **Zawartość opakowania** 200 tabletek **Podmiot odpowiedzialny** ORKLA CARE S.A. ul. Fabryczna 5a 00-446 Warszawa

